

TF

Mini Exc. | Midi Exc. | Excav. | Backhoe

2,5 - 75 TON

FRÄSKÖPFE MIT
DOPPELTROMMEL

TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100

SIMEX
HEAVY MADE EASY

| TECHNISCHE DATEN | | TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100 |
|--------------------------------------|---------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Empfohlenes Baggergewicht | ton lbs | 2,5 - 7 5500 - 15500 | 6 - 12 13000 - 26500 | 9 - 16 19800 - 35200 | 14 - 22 30800 - 48500 | 20 - 34 44000 - 75000 | 28 - 45 61700 - 99000 | 40 - 55 88000 - 121000 | 50 - 75 110000 - 165400 |
| Gewicht ohne Sattel (1) | kg lbs | 300 660 | 470 1050 | 650 1430 | 1100 2420 | 1340 2950 | 2380 5240 | 2700 5950 | 2940 6470 |
| Nennleistung | hp (kW) | 40 (30) | 55 (40) | 68 (50) | 95 (70) | 122 (90) | 163 (120) | 205 (150) | 250 (185) |
| Drehmomente | kNm lbf.ft | 2,8 2080 | 5,1 3760 | 7,4 5450 | 12,1 8920 | 20 14750 | 26,7 19700 | 36,1 27600 | 48 35400 |
| Brechkraft am Zahn | kN lbf | 15,1 3400 | 22,5 5100 | 30,5 6850 | 40,2 9000 | 61 13700 | 71 16000 | 96,4 21600 | 128 28700 |
| Max. Öldruck (2) | BAR psi | 350 5100 | 350 5100 | 350 5100 | 400 5800 | 400 5800 | 400 5800 | 400 5800 | 400 5800 |
| Geforderte Ölmenge | l/m gpm | 45 - 80 12 - 21 | 65 - 120 17 - 32 | 90 - 150 24 - 40 | 140 - 190 37 - 50 | 170 - 250 45 - 66 | 240 - 340 63 - 90 | 280 - 400 74 - 105 | 350 - 500 92 - 132 |
| Hydraulisches 360° Drehwerk optional | | - | ja | ja | ja | ja | ja | - | - |
| Breite der Frästrommel (HP) Standard | mm inch | 565 22 | 625 25 | 700 28 | 800 32 | 865 34 | 965 38 | 1000 40 | 1270 50 |
| Breite der Frästrommel (GP) optional | mm inch | - | - | - | 890 36 | 1000 40 | 1100 43 | 1150 45 | 1350 53 |
| Breite der Frästrommel (WP) optional | mm inch | 650 26 | 750 30 | 850 34 | 920 36 | 1200 47 | - | - | - |
| Durchmesser der Frästrommel (HP) | mm inch | 380 15 | 450 18 | 500 20 | 595 24 | 660 26 | 750 30 | 750 30 | 750 30 |
| Höhe ohne Sattel | mm inch | 840 33 | 970 38 | 1005 40 | 1270 50 | 1335 53 | 1570 62 | 1675 66 | 1825 72 |
| Abstand Trommeln | mm inch | 110 4 | 130 5 | 135 5,3 | 180 7 | 190 7,5 | 250 10 | 250 10 | 330 13 |
| Durchmesser des Zahneingriffs | mm inch | 20 0,8 | 22 0,9 | 22 0,9 | 38/30 1,5/1,2 | 38/30 1,5/1,2 | 38/30 1,5/1,2 | 38/30 1,5/1,2 | 38/30 1,5/1,2 |

(1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(2) Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

DATENBLATT
HERUNTERLADENScannen Sie den
QR-Code mit Ihrem
SmartphoneVIDEO
ANSEHENScannen Sie den
QR-Code mit Ihrem
Smartphone

TFC

Mini Exc | Midi Exc | Backhoe

1,2 - 12 TON

FRÄSKÖPFE MIT DURCHGEHENDEM FRÄSBEREICH

TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

SIMEX
HEAVY MADE EASY



TECHNISCHE DATEN

| | | TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600 |
|---------------------------------|--------------|---|---|--|--|
| Breite (Fräuprofil) | mm inch | 370 15 | 480 19 | 440 / 500 (*) 17 / 20 (*) | 490 / 540 (*) 20 / 21 (*) |
| Trommeldurchmesser (Fräuprofil) | mm inch | 230 9 | 260 10 | 420 16 | 480 19 |
| Gewicht (1) | kg lbs | 90 200 | 170 375 | 400 880 | 670 1470 |
| Empfohlenes Baggergewicht (2) | ton lbs | 1,2 - 3,0 2640 - 6600 | 2,5 - 4,5 5600 - 9900 | 6 - 10 13000 - 22000 | 9 - 12 20000 - 26400 |
| Geforderte Ölmenge (3) | l/min gpm | 20 - 40 5 - 10 | 30 - 60 8 - 16 | 65 - 115 17 - 30 | 90 - 150 24 - 40 |
| Max. Öldruck (4) | BAR psi | 250 3625 | 300 4350 | 300 4350 | 300 4350 |
| Max. Drehmoment | Nm lb.ft | 600 (bei 250 bar) 445 (bei 3625 psi) | 1060 (bei 300 bar) 780 (bei 4350 psi) | 3800 (bei 300 bar) 2800 (bei 4350 psi) | 5900 (bei 300 bar) 4350 (bei 4350 psi) |
| Max. Brechkraft am Zahn | N lbf | 5100 (bei 250 bar) 1145 (bei 3625 psi) | 8100 (bei 300 bar) 1820 (bei 4350 psi) | 18500 (bei 300 bar) 4160 (bei 4350 psi) | 24500 (bei 300 bar) 5500 (bei 4350 psi) |

(*) Trommel optional.

(1) Ohne Sattel.

(2) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(3) Die Anzahl der Umdrehungen pro Minute und die Schnittgeschwindigkeit nehmen ab, wenn der Öldurchsatz sinkt.

(4) Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den
QR-Code mit Ihrem
Smartphone



VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den
QR-Code mit Ihrem
Smartphone

