

TF



2,5 - 75 TON

FRÄSKÖPFE MIT DOPPELTROMMEL

TF 200 | TF 450 | TF 650 | TF 850 | TF 1100 | TF 2100 | TF 2500 | TF 3100

SIMEX
HEAVY MADE EASY



TECHNISCHE DATEN		TF 200	TF 450	TF 650	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100
Empfohlenes Baggergewicht	ton lbs	2,5 - 7 5500 - 15500	6 - 12 13000 - 26500	9 - 16 19800 - 35200	14 - 22 30800 - 48500	20 - 34 44000 - 75000	28 - 45 61700 - 99000	40 - 55 88000 - 121000	50 - 75 110000 - 165400
Gewicht ohne Sattel (1)	kg lbs	300 660	470 1050	650 1430	1100 2420	1340 2950	2380 5240	2700 5950	2940 6470
Nennleistung	hp (kW)	40 (30)	55 (40)	68 (50)	95 (70)	122 (90)	163 (120)	205 (150)	250 (185)
Drehmomente	kNm lbf.ft	2,8 2080	5,1 3760	7,4 5450	12,1 8920	20 14750	26,7 19700	36,1 27600	48 35400
Brechkraft am Zahn	kN lbf	15,1 3400	22,5 5100	30,5 6850	40,2 9000	61 13700	71 16000	96,4 21600	128 28700
Max. Öldruck (2)	BAR psi	350 5100	350 5100	350 5100	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800	400 5800
Geforderte Ölmenge	l/m gpm	45 - 80 12 - 21	65 - 120 17 - 32	90 - 150 24 - 40	140 - 190 37 - 50	170 - 250 45 - 66	240 - 340 63 - 90	280 - 400 74 - 105	350 - 500 92 - 132
Hydraulisches 360° Drehwerk optional		-	ja	ja	ja	ja	ja	-	-
Breite der Frästrommel (HP) Standard	mm inch	565 22	625 25	700 28	800 32	865 34	965 38	1000 40	1270 50
Breite der Frästrommel (GP) optional	mm inch	-	-	-	890 36	1000 40	1100 43	1150 45	1350 53
Breite der Frästrommel (WP) optional	mm inch	650 26	750 30	850 34	920 36	1200 47	-	-	-
Durchmesser der Frästrommel (HP)	mm inch	380 15	450 18	500 20	595 24	660 26	750 30	750 30	750 30
Höhe ohne Sattel	mm inch	840 33	970 38	1005 40	1270 50	1335 53	1570 62	1675 66	1825 72
Abstand Trommeln	mm inch	110 4	130 5	135 5,3	180 7	190 7,5	250 10	250 10	330 13
Durchmesser des Zahneingriffs	mm inch	20 0,8	22 0,9	22 0,9	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2	38/30 1,5/1,2

(1) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(2) Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone



TFC



1,2 - 12 TON

FRÄSKÖPFE MIT DURCHGEHENDEM FRÄSBEREICH

TFC 50 | TFC 100 | TFC 400 | TFC 600

SIMEX
HEAVY MADE EASY



TECHNISCHE DATEN		TFC 50	TFC 100	TFC 400	TFC 600
Breite (Fräsprofil)	mm inch	370 15	480 19	440 / 500 (*) 17 / 20 (*)	490 / 540 (*) 20 / 21 (*)
Trommeldurchmesser (Fräsprofil)	mm inch	230 9	260 10	420 16	480 19
Gewicht (1)	kg lbs	90 200	170 375	400 880	670 1470
Empfohlenes Baggergewicht (2)	ton lbs	1,2 - 3,0 2640 - 6600	2,5 - 4,5 5600 - 9900	6 - 10 13000 - 22000	9 - 12 20000 - 26400
Geforderte Ölmenge (3)	l/min gpm	20 - 40 5 - 10	30 - 60 8 - 16	65 - 115 17 - 30	90 - 150 24 - 40
Max. Öldruck (4)	BAR psi	250 3625	300 4350	300 4350	300 4350
Max. Drehmoment	Nm lbf.ft	600 (bei 250 bar) 445 (bei 3625 psi)	1060 (bei 300 bar) 780 (bei 4350 psi)	3800 (bei 300 bar) 2800 (bei 4350 psi)	5900 (bei 300 bar) 4350 (bei 4350 psi)
Max. Brechkraft am Zahn	N lbf	5100 (bei 250 bar) 1145 (bei 3625 psi)	8100 (bei 300 bar) 1820 (bei 4350 psi)	18500 (bei 300 bar) 4160 (bei 4350 psi)	24500 (bei 300 bar) 5500 (bei 4350 psi)

(*) Trommel optional.

(1) Ohne Sattel.

(2) Dem Anwender unterliegt der Nachweis, ob die Eigenschaften des Trägergeräts auf das Gewicht und die Merkmale des gewählten Anbaugeräts abgestimmt sind.

(3) Die Anzahl der Umdrehungen pro Minute und die Schnittgeschwindigkeit nehmen ab, wenn der Öldrucksatz sinkt.

(4) Drehmoment und Schneidkraft nehmen mit abnehmendem Betriebsdruck ab.

Jegliche Haftung für die bereitgestellten Informationen ausgeschlossen. Technische Änderungen vorbehalten.

DATENBLATT HERUNTERLADEN

Scannen Sie den
QR-Code mit Ihrem
Smartphone



VIDEO ANSEHEN

Scannen Sie den
QR-Code mit Ihrem
Smartphone

