

MBI[®]



RP-IT

DREHBARER PULVERISIERER

RP-IT

DREHBARER PULVERISIERER



Dank seiner extremen Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit hat sich der RP-IT zu einem Bezugspunkt auf dem Industriesektor der Abbrucharbeiten entwickelt. Er ist sowohl für den Primär- als auch für den Sekundärabbruch geeignet, auch mit Spezialalarmen, während die austauschbaren Zahnplatten, die für die verschiedensten Arbeitseinsätze entwickelt wurden, die Durchführung von Wartungstätigkeiten erleichtern.

- Die **verstärkte Metallstruktur** mit hoher Verschleißfestigkeit wurde für eine lange Lebensdauer entwickelt und erleichtert die Freigabe des zerkleinerten Materials.

- Die kontinuierliche **hydraulische Rotation** gewährleistet eine hohe Präzision bei der Arbeit, während der robuste Drehkranz mit doppelter Kugelreihe die Widerstandsfähigkeit der Rotationseinheit erhöht.

PLATTE CRP



PLATTE PP



- Die **2 verfügbaren Zahnplatten** gewährleisten eine optimale Anpassungsfähigkeit an die jeweilige Tätigkeit. Die Platte PP mit Doppelzahn sorgt für eine gesteigerte Leistungsfähigkeit bei der Materialzerkleinerung, während die Platte CRP mit einzelnen Zahn eine höhere Eindringkraft gewährleistet.

- Dank der **austauschbaren Verschleißteile**, wie Platten und Messer zum Schneiden von Rundisen, können die Wartungstätigkeiten einfach und schnell durchgeführt werden.

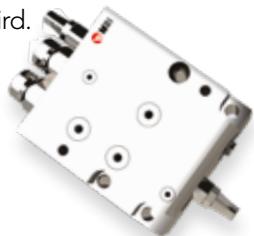


RP10-IT
RP16-IT
RP20-IT
RP30-IT



RP40-IT
RP50-IT
RP80-IT

- Das **Speed-Valve** senkt die Öffnungs- und Schließzeiten, wodurch die Leistungsfähigkeit gesteigert wird.



TECHNISCHE DATEN

BT.RP-IT.10

REF. 978721/D 02/19 REV/00

MODELL		RP10-IT	RP16-IT	RP20-IT	RP30-IT	RP40-IT	RP50-IT	RP80-IT	
ROTATION		Hydraulisch 360°							
BAGGERGEWICHT	t	10-15	16-20	21-26	27-35	35-50	50-65	70-95	
GEWICHT ANBAUGERÄT *	kg	1100	1690	2000	2850	4100	5200	8200	
ÖFFNUNGSWEITE	mm	580	700	750	900	1000	1100	1250	
HÖHE MAX.	mm	1710	2150	2130	2400	2780	3000	3600	
BETRIEBSDRUCK	bar	300-350	300-350	300-350	300-350	300-350	300-350	300-350	
ÖLDURCHFLUSS	l/min	100-180	130-150	180-200	200-220	220-280	335-375	500-600	

Unsere Produkte werden kontinuierlich verbessert und aus diesem Grund behalten wir uns das Recht vor, das Design und die technischen Spezifikationen ohne Vorankündigung zu verändern.

* Das Gewicht des Anbaugeräts versteht sich inklusive Standardkopplung von Mantovanibenne.

MBI®



RP

DREHBARER PULVERISIERER



RP

DREHBARER PULVERISIERER

Die grundlegenden Merkmale für Abbrucharbeiten wurden in einem einzigen Anbaugerät zusammengefasst. RP kann für den Primär- und den Sekundärabbruch verwendet werden und ist für Bagger zwischen 6 und 32 Tonnen erhältlich.

- Die **extrem verstärkte Struktur** garantiert eine lange Lebensdauer des Anbaugeräts, während die Form das Entladen des zerkleinerten Materials erleichtert.

- Die **kontinuierliche hydraulische Rotation** erleichtert die Positionierung des Geräts, während **der robuste doppelte Drehkranz für Stabilität und mehr Sicherheit sorgt**.

- Das patentierte **Speed-Valve** erhöht die Leistungsfähigkeit und schützt das Hydrauliksystem vor Druckspitzen.



- Die **Schneidkanten für Metallträger** können ausgewechselt werden und vor dem Austausch auf 4 Seiten eingesetzt werden.



TECHNISCHE DATEN

BT.RP.08

MODELL		RP07	RP16	RP18	RP25
ROTATION		360° Hydraulisch			
BAGGERGEWICHT	t	7-10	16-20	21-26	27-35
GEWICHT ANBAUGERÄT*	kg	660	1720	2000	2750
ÖFFNUNGSWEITE	mm	500	700	760	930
HÖHE MAX.	mm	1560	2020	2136	2440
BETRIEBSDRUCK	bar	220-280	300-350	300-350	300-350
ÖLDURCHFLUSS	l/min	90-120	180-200	180-200	200-220

Unsere Produkte werden kontinuierlich verbessert und aus diesem Grund behalten wir uns das Recht vor, das Design und die technischen Spezifikationen ohne Vorankündigung zu verändern.
* Das Gewicht des Anbaugeräts versteht sich inklusive Standardkopplung von Mantovanibenне.