

SIEBLÖFFEL



FÜR BAGGER,
BAGGERLADER
UND LADER

6 - 50 ton

MEHR ERFAHREN



OPTIMALE
GEOMETRIE

zur
Materialverarbeitung
und -aufnahme.



ÄNDERUNG DER
SIEBGRÖSSE

schnell und
einfach.



SYSTEM ZUR
BELASTUNGSREDUZIERUNG

Eine Vorrichtung,
die die Belastung
bei der
Materialaufnahme
reduziert.



EINFACHE
WARTUNG

Einfache Wartung,
schnell und
zentralisiert.



HOHE
PRODUKTIONSLEISTUNG

durch die konische
Form, die Tiefe
und die Größe des
Korbes.

An Trägergeräten installiert, sind sie ideal zum Trennen und Sieben von Materialien, sowohl vor als auch nach dem Brechen. Unentbehrlich in allen Situationen, in denen es notwendig ist, verschiedene Größen zu erhalten.

ANWENDUNGSBEREICHE



MINEN



ABROSSE



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN



PFLEGE VON
BAUSTELLEN



STÄDTISCHE
BAUSTELLEN



TUNNEL



STRASSENARBEITEN



RECYCLING



KANALISIERUNG



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



AUSGRABUNGEN UND
ERDARBEITEN



GIESSEREI



ARBEITEN IM WASSER



STEINBRÜCHE



ZUBEHÖR

24-MONATIGE
GARANTIE



STUNDENZÄHLER



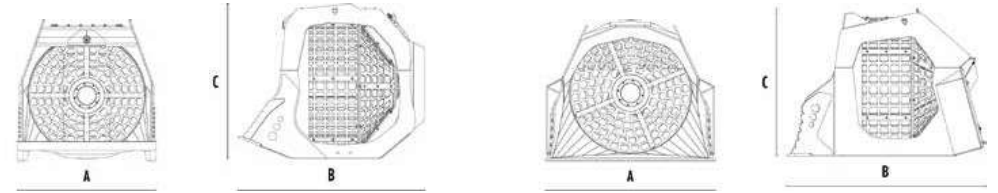
KIT SCHUTZLEISTE











BESPRÜHEINHEIT



ABMESSUNGEN



MODELLE

							
	GERÄT	MB-LS170 S2	MB-LS220 S2	MB-S10 S4	MB-S14 S4	MB-S18 S4	MB-S23
Empfohlener Bagger	t	-	-	6 - 9	9 - 20	20 - 35	35 - 50
Empfohlener Baggerlader 	t	8 - 15	-	8 - 9*	-	-	-
Empfohlener Lader** 	t	8 - 15	15 - 25	-	-	-	-
Gewicht	t	1,45	2,80	0,41	1,10	2,00	3,66
Ladefähigkeit	m³	1,10	2,40	0,32	1,10	2,40	3,75
Gegendruck	bar	160 - 200	200 - 250	130 - 150	150 - 200	200 - 250	320 - 350
Rückstaudruck	bar	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	< 5
Ölfluss***	l/min	80 - 100	120 - 140	40 - 60	60 - 80	120 - 140	160 - 180
Korbdurchmesser	mm	1200	1600	800	1200	1600	1970
Korbtiefe	mm	900	1225	555	900	1225	1490
Abmessung A	mm	1670	2180	950	1400	1840	2320
Abmessung B	mm	1930	2355	1220	1700	2260	2840
Abmessung C	mm	1360	1790	1010	1440	1870	2350

* Gilt nur für den hinteren Arm des Baggerladers.

** Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

***Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.