



1997 - 2022

25 JAHRE
Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

HYDRAULIKHÄMMER **SD-SERIE**

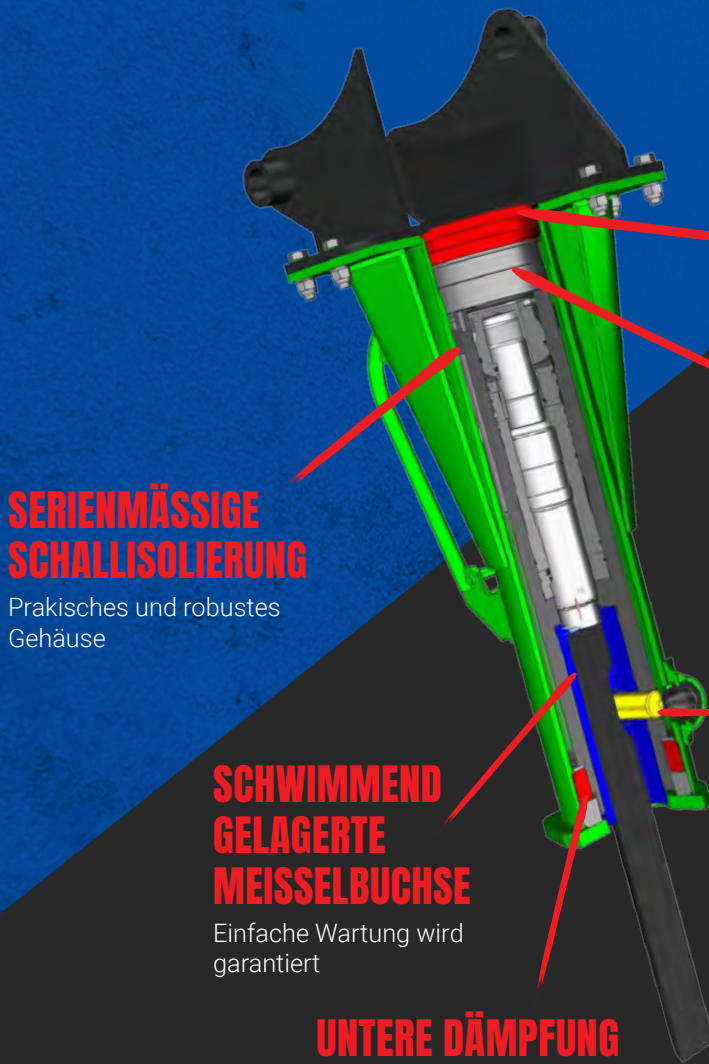
FÜR TRÄGERGERÄTE VON 0,7 BIS 12T



www.hydraulik-paule.de

HYDRAULIKHÄMMER

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 0.7 BIS 12T



SERIENMÄSSIGE SCHALLISOLIERUNG

Praktisches und robustes Gehäuse

SCHWIMMEND GELAGERTE MEISSELBUCHSE

Einfache Wartung wird garantiert

UNTERE DÄMPFUNG

Begrenzt die Vibrationen und den Lärm

OBERE DÄMPFUNG

Weniger Vibrationsübertragung auf das Trägergerät

HYDRAULIKSPEICHER

Ermöglicht eine konstante Leistung, keine Wartung erforderlich

EINZELNER HALTEBOLZEN

Schneller Meißelwechsel direkt auf der Baustelle

MODELL	SD 6	SD 8	SD 12	SD 16	SD 22	SD 28	SD 36	SD 42
Empf. Baggergewicht (t)	0,7 - 1,2	1 - 1,7	1,2 - 2,2	1,5 - 3,7	2,5-5,3	3 - 7,5	4 - 10	5 - 12
Durchschn. Gewicht, einsatzbereit ca. (kg)	70	90	110	160	240	280	360	420
Gehäusehöhe + Meißel (mm)	865	898	926	1036	1182	1221	1374	1494
Breite oben (mm)	200	230	230	280	320	320	432	442
Breite unten (mm)	147	159	166	186	214	223	240	270
Werkzeugdurchmesser (mm)	37	45	47	55	65	72	76	84
Schlagfrequenz max. (Schläge/min)	1460	1600	1700	1550	1360	1420	1540	1440
Empf. Ölmenge (l/min)	12 - 23	15 - 30	17 - 35	25 - 50	30 - 65	40 - 75	55 - 100	70 - 120
Betriebsdruck (bar)	110	120	120	120	120	120	125	125
Zulässiger Rückstaudruck (bar)	20	35	32	32	30	30	20	20

WESENTLICHE HAUPTMERKMALE

VIELE VORTEILE GEGENÜBER DER VORGÄNGER

NEUES DESIGN

Kompakte Abmessungen und ein verstärktes Gehäuse ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugriff zu den Verschleißteilen

HYDRAULIKSPEICHER

Regelmäßige Stickstoffkontrollen und Nachfüllungen auf der Baustelle sind nicht mehr erforderlich

ZUGANKERFREI, LEICHTERES WERKZEUGVERRIEGELUNGSSYSTEM

Weniger Gewicht, mehr Leistung und Zuverlässigkeit

HERGESTELLT IN FRANKREICH

Hochwertiger Qualitätsstahl und exzellente Fertigung

SERIENMÄSSIGE SCHALLISOLIERUNG

Für städtische Baustellen geeignet, Lärm und Vibrationen werden gedämpft

EINFACHES HANDLING

Ein Schutzbügel mit zwei Hebepunkte sorgt für perfektes Gleichgewicht und Sicherheit, zugleich dient dieser als Schlauchschutz

MEISSELWECHSEL

Neues, benutzerfreundliches, einfaches und zuverlässiges System mit hoher Sicherheit und einem einzigen Haltebolzen

Vielseitige Leistung

Mit der neuen SD-Reihe erhöhen Sie Ihre Leistungsfähigkeit! Montabert hat diese neue Baureihe entwickelt, um Ihre vorhandenen Anforderungen zu erfüllen: Einfachheit bei der Installation, Flexibilität, reduzierte Wartung, maximale Produktivität. Alle diese Anforderungen wurden Teil der Spezifikationen von Montabert bei der Entwicklung. Die Montabert SD-Baureihe wurde mit vielen neuen Patenten, speziell für die Verwendung bei Minibagger und Baggerlader entwickelt. Die Ingenieure haben jedoch nicht die Vorteile geopfert, welche die Marke berühmt gemacht haben: Anpassungsfähigkeit, Einfachheit, enorme Leistung und Zuverlässigkeit.

Diese Hydraulikhammer wurden mit neuen Technologien entwickelt und ermöglichen:

- eine optimale Funktion bei einem großen Ölmengenbereich und einer hohen Staudruckverträglichkeit
- eine einfache Installation an vielen Trägergeräten
- einen maximalen Schutz der Arme an den Trägergeräten durch ein sehr geringes Vibrationsniveau
- optimierte Leistungen



REDUZIERTER WARTUNG

HANDLING

EINFACHHEIT

LEISTUNG

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

ZUVERLÄSSIGKEIT



1997 - 2022

25 JAHRE
Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

HYDRAULIKHÄMMER MITTLERE BAUREIHE

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 7 BIS 25T



www.hydraulik-paule.de

HYDRAULIKHÄMMER

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 7 BIS 25T

HYDRAULIK-SPEICHER

Ermöglicht eine konstante Leistung, keine Wartung erforderlich

TRAPEZFÖRMIGER SCHLAGKOLBEN

Steigerung der Schlagintensität dadurch effizientere Abbruchleistung

OBERE DÄMPFUNG

Weniger Vibrationsübertragung auf das Trägergerät

ENERGIERÜCK-GEWINNUNGSVENTIL

Erhöhung der Schlaggeschwindigkeit mit jedem Rückstoß (nur bei 900/MS)

UNTERE DÄMPFUNG

Begrenzt die Vibrationen und den Lärm

MODELL	SC 50	501 NG	900 / MS
Empf. Baggergewicht (t)	7 - 12	9 - 16	15 - 25
Durchschn. Gewicht, einsatzbereit (kg)	500	730	1110 / 1190
Gehäusehöhe + Meißel (mm)	1870	2148	2553
Breite oben (mm)	410	410	525 / 570
Breite unten (mm)	270	280	284 / 289
Werkzeugdurchmesser (mm)	95	106	118
Schlagfrequenz (Schläge/min)	1140	420 - 870	400 - 800
Empf. Ölmenge (l/min)	75 - 125	80 - 140	100 - 150
Betriebsdruck (bar)	130	140	125
Zulässiger Rückstaudruck (bar)	20	20	10

WESENTLICHE HAUPTMERKMALE

PROGRESSIVES ANLAUFSYSTEM

Verstellung des Hammers bei den ersten Schlägen, bevor die volle Kraft abgerufen wird

AKKUMULATOR ALS STICKSTOFFSPEICHER

Kein Nachfüllen auf Baustellen notwendig und keine regelmäßigen Kontrollen erforderlich

AUTOMATISCHER DRUCKREGLER

Zuständig für konstante Schlagkraft und gleichbleibende Leistung

ENERGIERÜCKGEWINNUNGSSYSTEM

Erhöhung der Schlaggeschwindigkeit mit jedem Rückstoß (nur bei 900/MS)

SPEZIELLE DÄMPFER

Weniger Vibration auf das Trägergät, dadurch längere Lebensdauer des Auslegers

Optimales Kraft- und Gewichtsverhältnis

Leiten Sie die Rückschlagenergie zum Felsen und nicht zum Trägergerät.

Die mittlere Baureihe von Montabert wurde für den Einsatz an Trägergeräten von 7 - 25 Tonnen entwickelt.

Mit ihrem überragenden Kraft-/Gewichtsverhältnis sind die Hämmer ideal zum Aufbrechen größerer Felsbrocken und Beton geeignet.

Darüber hinaus verfügen diese Hämmer über ein patentiertes Energie-Rückgewinnungsventil, das die nicht verbrauchte Energie auffängt und dem nächsten Schlag hinzufügt. Ebenso ist wie bei allen Montabert Modellen ein Leerschlagschutz vorhanden, der für eine längere Lebensdauer der Hydraulikkammer verantwortlich ist.

Durch die spezielle Konstruktion wird bei dem SC50 und 501NG auf Zuganker verzichtet.

Zusätzlich gibt es zur Senkung des Lärmpegels den M900 in einer schallgedämmten Ausführung.

Der SC50 und der 501NG sind werksseitig schallgedämmt.



LEISTUNG

REDUZIERTER WARTUNG

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

ZUVERLÄSSIGKEIT

HANDLING

EINFACHHEIT



1997 - 2022

25 JAHRE
Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

HYDRAULIKHÄMMER SCHWERE BAUREIHE

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 20 BIS 120T



www.hydraulik-paule.de

HYDRAULIKHÄMMER

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 20 BIS 120T

ENERGIERÜCK- GEWINNUNGSVENTIL

Erhöhung der Schlag-
geschwindigkeit mit
jedem Rückstoß

TRAPEZFÖRMIGER SCHLAGKOLBEN

Optimale Energieübertragung,
maximale Produktivität

VERSTÄRKTE DÄMPFUNG

Weniger Vibrationsübertragung
auf das Trägergerät

HYDRAULIKSPEICHER

Ermöglicht eine konstante Leistung,
keine Wartung erforderlich

UNTERWASSERARBEITEN

Integrierte Kreislauf für den
Druckausgleich und Luftzufuhr

ROBUSTES GEHÄUSE

Für schwerste Einsatz-
bedingungen geeignet

UNTERE DÄMPFUNG

Begrenzt die Vibrationen
und den Lärm

MODELL	V1800	V2500	V3500	V4500	V6000	V7000
Anzahl Geschwindigkeitsstufen	2 (autom.)	2 (autom.)	2 (autom.)	2 (autom.)	4 (autom.)	4 (autom.)
Empf. Baggergewicht (t)	20 – 35	27 – 40	35 – 60	45 – 80	58 – 85	75 – 120
Durchschn. Gewicht, einsatzbereit (kg)	1775	2520	3500	4500	6909	7754
Gehäusehöhe + Meißel (mm)	2558	3240	3090	3310	3743	3743
Breite oben (mm)	700	700	720	730	810	820
Breite unten (mm)	380	370	422	440	620	630
Werkzeugdurchmesser (mm)	140	160	175	190	214	214
Schlagfrequenz (Schläge/min)	310 – 500	350 – 500	520 – 850	500 – 750	290 – 380	360 – 420
Empf. Ölmenge (l/min)	140 – 220	175 – 250	250 – 320	280 – 380	400 – 500	450 – 550
Betriebsdruck (bar)	165	155	175	185	160	170
Zulässiger Rückstaudruck (bar)	25	25	15	25	10	10

WESENTLICHE HAUPTMERKMALE

UNTERSCHIEDLICHE GESCHWINDIGKEITSTUFEN

Verschiedene Arbeitspositionen ermöglichen eine Anpassung an die Härte des Materials
Schutz der inneren Teile und dem Einsteckwerkzeug

AUTOMATISCHER DRUCKREGLER

Maximale Leistung, unabhängig von Schwankungen der Ölmenge
Begrenzung des Öldrucks in der Anlaufphase und Schutz gegen überhöhte Ölmengen

SCHUTZ DURCH ÜBERMENGENVENTIL UND LEERSCHLAGSCHUTZ

Absicherung vor zu hohem Druck im System
Weniger Belastung für Ausleger und Hydraulik des Trägergerätes

DRUCKSPEICHER MIT MEMBRANE

Wesentlicher Vorteil gegenüber Stickstoffkammern
Einfache Wartung, keine regelmäßige Nachfüllung des Stickstoffs

SPEZIELLES FÜHRUNGS- UND HALTESYSTEM

Einsatz von großen Bronzebuchsen verhindert die Beschädigung des Meißels
Geringer Verschleiß durch Sicherung des Meißels mithilfe von Haltebolzen

Funktionell und praktisch

Die schwere Baureihe von Montabert ist das Resultat von über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Hydraulikhämmern. Basierend auf einer weltweit einzigartigen Technologie und Qualität, bietet die schwere Baureihe die besten Werkzeuge für Abbruch, Bergbau, Steinbrüche und Bauarbeiten mit dem einzigartigen Verhältnis von Leistung und Gewicht.

Ihr Hydraulikhammer passt sich allen Gesteins- und Materialarten an. Dabei konzentriert er sich wahlweise auf die Frequenz oder die Energie. Diese Arbeitspositionen der Stufenverstellung sind zwar unterschiedlich, ergänzen sich aber gegenseitig und machen Ihren Hydraulikhammer besonders vielseitig.

Diese Premium Hämmer passen sich der Beschaffenheit des Materials an und setzen in die Schlagbewegung nur so viel Energie ein, die schlussendlich benötigt wird, um das Gestein zu brechen.

Zu den zahlreichen Standard-Features gehören etwa automatische Schmiersysteme, Leerschlagschutz sowie ein Energierückgewinnungssystem.

Alle Modelle werden serienmäßig mit Schalldämmung und Staubabdichtung geliefert.

Entdecken Sie die Vorzüge dieser Innovationen: **mehr Kraft, maximale Leistung, außergewöhnliche Zuverlässigkeit.**



ZUVERLÄSSIGKEIT

EINFACHHEIT

HANDLING

LEISTUNG

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

REDUZIERTER WARTUNG



1997 - 2022

25 JAHRE
Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

HYDRAULIKHÄMMER VARIABLE BAUREIHE

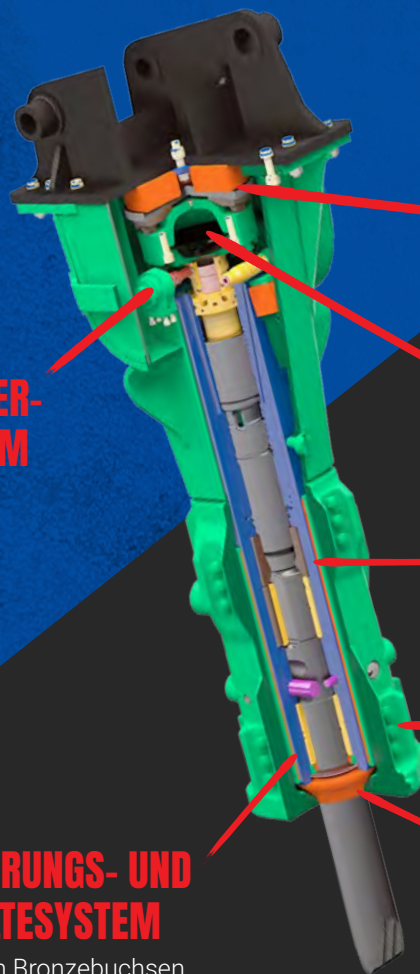
FÜR TRÄGERGERÄTE VON 18 BIS 90T



www.hydraulik-paule.de

HYDRAULIKHÄMMER

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 18 BIS 90T



VARIABLES HUBVERSTELLUNGSSYSTEM

Perfekte Anpassung der Schlagenergie und Schlagfrequenz

VERSTÄRKTE DÄMPFUNG

Weniger Vibrationsübertragung auf das Trägergerät

HYDRAULIKSPEICHER

Ermöglicht eine konstante Leistung, keine Wartung erforderlich

UNTERWASSERARBEITEN

Integrierter Kreislauf für den Druckausgleich und Luftzufuhr

ROBUSTES GEHÄUSE

Für schwerste Einsatzbedingungen geeignet

FÜHRUNGS- UND HALTESYSTEM

Durch Bronzebuchsen wird das Festfressen des Meißels verhindert

UNTERE DÄMPFUNG

Begrenzt die Vibrationen und den Lärm

MODELL	V 32	V 45	V 55	V 65
Anzahl Geschwindigkeitsstufen	15 (autom.)	15 (autom.)	15 (autom.)	15 (autom.)
Empf. Baggergewicht (t)	18 – 30	27 – 40	35 – 60	55 – 90
Durchschn. Gewicht, einsatzbereit (kg)	1458	2547	3480	5655
Gehäusehöhe + Meißel (mm)	2685	3108	3465	4056
Breite oben (mm)	540	700	700	870
Breite unten (mm)	340	367	416	635
Werkzeugdurchmesser (mm)	122	150	170	202
Schlagfrequenz (Schläge/min)	400 – 1050	510 – 1160	440 – 1045	380 – 950
Empf. Ölmenge (l/min)	120 – 170	180 – 265	240 – 320	380 – 420
Betriebsdruck (bar)	135	165	165	165
Zulässiger Rückstaudruck (bar)	6	6	6	6

WESENTLICHE HAUPTMERKMALE

VARIABLES HUBVERSTELLUNGSSYSTEM

Automatische Anpassung der Schlagenergie und Schlagfrequenz an die Härte des Materials

Schutz der inneren Teile und dem Einsteckwerkzeug

AUTOMATISCHER DRUCKREGLER

Maximale Leistung, unabhängig von Schwankungen der Ölmenge

Begrenzung des Öldrucks in der Anlaufphase und bedingter Schutz gegen überhöhte Ölmenge

SCHUTZ DURCH ENERGIERÜCKGEWINNUNGSVENTIL

Absorbiert die Restenergie des Bodens

Weniger Belastung für Ausleger und Hydraulik des Trägergerätes

DRUCKSPEICHER MIT MEMBRANE

Wesentlicher Vorteil gegenüber Stickstoffkammern

Einfache Wartung, keine regelmäßige Nachfüllung des Stickstoffs

SPEZIELLES FÜHRUNGS- UND HALTESYSTEM

Einsatz von großen Bronzebuchsen verhindert die Beschädigung des Meißels

Geringer Verschleiß durch Sicherung des Meißels mithilfe von Haltebolzen



Bereit für den Einsatz

Die variable Baureihe von Montabert ist das Resultat von über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung von Hydraulikhämmern. Basierend auf einer weltweit einzigartigen Technologie und Qualität, bietet die schwere Baureihe die besten Werkzeuge für Abbruch, Bergbau, Steinbrüche und Bauarbeiten mit dem einzigartigen Verhältnis von Leistung und Gewicht.

Einzigartige Energie- und Frequenzanpassung

Die variablen Premium Hämmer erkennen Veränderungen der Materialhärte automatisch und passen die Schlagenergie und die Schlagzahl entsprechend an. Hier gibt es keine Elektronik. Alles wird von Montabert intelligentem Hydrauliksystem gesteuert. Dieses auf dem Markt einzigartige Alleinstellungsmerkmal sorgt für hohe Flexibilität, enorme Steigerung der Produktivität, reduzierte Betriebskosten und hohe Rentabilität.

Montabert Hydraulikhämmer werden mit einem vollständigen Satz an Verschleißwerkzeugen geliefert, mit denen Sie alle wesentlichen Prüfungen auf einfachste Weise durchführen können.

Zu den zahlreichen Standard-Features gehören etwa automatische Schmier Systeme, Leerschlagschutz sowie ein Energierückgewinnungssystem.

Alle Modelle werden serienmäßig mit Schalldämmung und Staubabdichtung geliefert.

Entdecken Sie die Vorzüge dieser Innovationen: **mehr Kraft, maximale Leistung, außergewöhnliche Zuverlässigkeit.**

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

EINFACHHEIT

REDUZIERTER WARTUNG

LEISTUNG

ZUVERLÄSSIGKEIT

HANDLING



1997 - 2022

25 JAHRE
Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

HYDRAULIKHÄMMER **XL BAUREIHE**

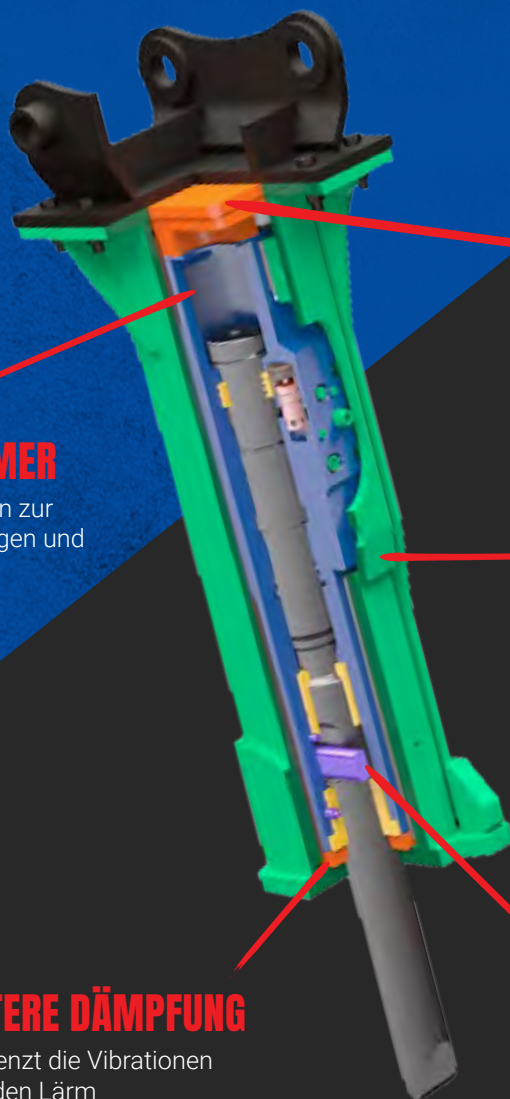
FÜR TRÄGERGERÄTE VON 11 BIS 38T



www.hydraulik-paule.de

HYDRAULIKHÄMMER

FÜR TRÄGERGERÄTE VON 11 BIS 38T



OPTIMIERTE STICKSTOFFKAMMER

Hochleistungsichtungen zur Vermeidung von vorzeitigen und häufigen Nachfüllungen

OBERE DÄMPFUNG

Weniger Vibrationsübertragung auf das Trägergerät

ROBUSTES GEHÄUSE

Für schwerste Einsatzbedingungen geeignet

UNTERE DÄMPFUNG

Begrenzt die Vibrationen und den Lärm

PATENTIERTER LEERSCHLAGSCHUTZ

Für schwerste Einsatzbedingungen geeignet

MODELL	XL 1000	XL 1300	XL 1700	XL 1900	XL 2600
Empf. Baggergewicht (t)	11 – 17	15 – 22	18 – 28	21 – 31	28 – 38
Durchschn. Gewicht, einsatzbereit (kg)	980	1285	1660	1815	2670
Gehäusehöhe + Meißel (mm)	2018	2181	2337	2562	2792
Breite unten (mm)	340	380	409	414	450
Werkzeugdurchmesser (mm)	106	124	137	142	156
Schlagfrequenz (Schläge/min)	750	600	520	540	550
Empf. Ölmenge (l/min)	70 – 120	90 – 140	100 – 150	120 – 180	150 – 240
Betriebsdruck (bar)	170	170	180	180	180
Zulässiger Rückstaudruck (bar)	20	20	17	17	17

WESENTLICHE HAUPTMERKMALE

VOLLSTÄNDIG GEDÄMPFTES SYSTEM

Schutz vor Rissen im Hammergehäuse und Baggerausleger

EINFACHE WARTUNG

Kontrolle von Verschleißgrenzen jederzeit im Feld möglich

PATENTIERTE DURCHFLUSSVERTEILUNG

Vermeidung von Druckspitzen zum Schutz des Baggers

OPTIMIERTE STICKSTOFFTECHNOLOGIE

Maximale Effizienz durch Vermeidung von häufigem Nachfüllen

SPEZIELLE DÄMPFER

Weniger Vibration auf das Trägergerät, dadurch längere Lebensdauer des Auslegers



Kostenneutral und effizient

Sie suchen einen Hydraulikhammer der Abbrucharbeiten ordnungsgemäß erledigt und noch gleichzeitig Ihren Geldbeutel schont, dann sind Sie genau richtig bei der XL-Serie. Montabert hat diese Serie entwickelt für Anwender, die eine hohe Qualität fordern und trotzdem Ihre Kosten unter Kontrolle halten wollen.

Dank leistungsstarker Dichtungen bleibt der Stickstoffdruck stabil. Häufiges Nachfüllen zum unpassenden Zeitpunkt gehört ab sofort der Vergangenheit an, die Leistung bleibt konstant und effizient.

Das patentierte Design des Hammers schont Ihren Bagger vor schädlichen Druckspitzen im Kreislauf und liefert einen erforderlichen Leerschlagschutz, dass das Innenleben des Hammers geschont wird.

Die XL-Baureihe wurde so konzipiert, dass Wartungsarbeiten schnell und mühelos erledigt werden können. Für elementare Kontroll- und Wartungsarbeiten ist jeder Hammer mit einem kompletten Werkzeugsatz ausgestattet.

Optional sind die Hydraulikhammer auch mit einer Schmieranlage zu bestellen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

HANDLING

EINFACHHEIT

LEISTUNG

REDUZIERTER WARTUNG

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT



1997 - 2022

25 JAHRE
Hydraulik-Paule
GmbH & Co. KG

Kontakt

Tel.: +49 9607 922 930

Fax: +49 9607 9229329

Mobil: +49 171 552 6875

E-Mail: kontakt@hydraulik-paule.de

Anfahrt

Gewerbe- und Industriepark

Obere Tratt 6

92706 Luhe-Wildenau

Ihr Partner für Abbruchwerkzeuge aller Art

Die in dieser Broschüre enthaltenen Beschreibungen sind unverbindlich. Aus ihnen kann keine Garantie oder ein sonstiger Anspruch abgeleitet werden. Hinsichtlich Garantien und anderer Konditionen gelten die AGB der Firma Hydraulik-Paule GmbH & Co. KG, die auf Wunsch gerne zur Verfügung gestellt werden. Der Hersteller behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung Modelle zu verändern oder deren Produktion einzustellen.

www.hydraulik-paule.de