

## Die leiseste Staubbindemaschine der Welt

Die speziell entwickelte Turbine ist mit einer Geräuschemission von 60/63 dB(A) innerhalb eines Radius von 20 Metern besonders leise. Die Turbine arbeitet mit 2 Geschwindigkeitsstufen, damit hat sie die mögliche Flexibilität, den feinen Wassernebel von 25 bis auf über 65 Metern zu erweitern. Dank einer ausgeklügelte Ventiltechnik kann die Wassermenge über Fernsteuerung auf 3 Stufen geregelt werden. Der Wasserdurchfluss beträgt dabei 16 – 100 l/min.



### DAS MACHT DIE V12S EINZIGARTIG:

- › Die V12s ist kompakt (erleichtert Transport) und besticht durch eine schnelle Schwenkung.
- › 2 Geschwindigkeitsstufen: der speziell gefertigte Motor für die V12s kann sowohl mit 3kW (Reichweite: bis zu 35 Meter) als auch mit 11 kW (Reichweite: bis zu 65 Meter) laufen
- › Leicht zugänglicher und schnell zu reinigender Wasserfilter
- › Auch als autarke Lösung erhältlich

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Ideal für Arbeiten in Stadtzentren oder Gebieten wo der Geräuschpegel niedrig gehalten werden soll, Industrie, Abbruch, alle Arten von Tagebau, Recyclinganlagen, Materiallager, Verladeeinrichtungen, Mülldeponien und Holzverarbeitung

### ELEKTRISCHE CHARAKTERISTIKA

Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	32
Stromanschluss	A	5x32
Leistung Turbinenmotor	kW	3* / 11
Leistung Pumpenmotor	kW	4

### GRÖSSE

Länge (auf Maschinenträger)	mm	1.820
Breite (auf Maschinenträger)	mm	1.145
Höhe (auf Maschinenträger)	mm	1.885
Länge ohne Lenkung (Unterwagen)	mm	2.225
Länge mit Lenkung (Unterwagen)	mm	2.885
Breite (auf Unterwagen)	mm	1.795
Höhe (auf Unterwagen)	mm	2.035

### GEWICHT

Auf Maschinenträger	kg	600
Auf Unterwagen mit Vorderrad	kg	660
Gewicht nur Maschine	kg	450

### VERSCHIEDENES

Betriebstemperatur	°C	0° bis +30°
mit Kühlung und Heizung	°C	-10° bis +40°
Neigung Turbine	°	-18° bis +40°
Schwenkwinkel max., elektrisch	°	350°
Wurfweite (bis zu)	m	25 – 35* / 50 – 65
Schalldruckpegel LA	db(A)	60* / 63 bei 20 m

### WASSER

Wasserdurchfluss	l/min	16 – 100
Wassereingangsdruck	bar	2 – 5
Wasserfilter		125 µm / 120 mesh
Wasseranschluss – 2 Zoll		Camlock
optional		Storz „C“
optional		UNI 45

### ANORDNUNG DER DÜSEN

Düsenkopf, externer Ring	Stk.	12
Düsenkopf, interner Ring	Stk.	18

\* BEI VERRINGERTER GESCHWINDIGKEIT

## Die Staubbindemaschine für mittlere Wurfweiten

Die V7 ist die ideale Staubbindemaschine für Arbeiten auf kleinere Flächen. Sie besticht vor allem mit einem äußerst geringen Verbrauch (10,5 kW), erreicht aber trotzdem Wurfweiten von 30 – 40 Metern. Dank der Druckerhöhungspumpe kann der im inneren der Turbine angebrachte Düsenkopf auch mit ausgeschaltetem Turbinenmotor eingesetzt werden.



### DAS MACHT DIE V7 EINZIGARTIG:

- › Spezialdüsen mit Keramikeinsatz, phasenverschoben angeordnet
- › Vertikale Pumpe mit Drucküberwachung und Entleer-Automatik für den richtigen Wasserdruck sowie leicht zugänglicher und schnell zu reinigender Wasserfilter
- › Die Wassermenge kann auf 3 Stufen geregelt werden. Wasserdurchfluss: 16 – 100 l/min

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Recyclinganlagen, Materialumschlagplätze, Holzverarbeitung und kleinere Abbrucharbeiten

### ELEKTRISCHE CHARAKTERISTIKA

Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	27
Stromanschluss	A	5x32
Leistung Turbinenmotor	kW	6,5
Leistung Pumpenmotor	kW	4

### GRÖSSE

Länge (auf Maschinenträger)	mm	1.320
Breite (auf Maschinenträger)	mm	1.150
Höhe (auf Maschinenträger)	mm	2.300
Länge ohne Lenkung (Unterwagen)	mm	1.860
Länge mit Lenkung (Unterwagen)	mm	2.460
Breite (auf Unterwagen)	mm	1.900
Höhe (auf Unterwagen)	mm	2.350

### GEWICHT

Auf Maschinenträger	kg	420
Auf Unterwagen ohne Vorderrad	kg	500
Auf Unterwagen mit Vorderrad	kg	540
Gewicht nur Maschine	kg	350

### VERSCHIEDENES

Betriebstemperatur	°C	0° bis +35°
Betriebstemperatur mit Heizung	°C	-10° bis +35°
Neigung Turbine	°	0° bis +52°
Schwenkwinkel max.	°	360°
Wurfweite (bis zu)	m	30 – 40
Schalldruckpegel LA	db(A)	73 bei 20 m

### WASSER

Wasserdurchfluss	l/min	16 – 100
Wassereingangsdruck	bar	2 – 5
Wasserfilter		250 µm / 60 mesh
Wasseranschluss – 2 Zoll		Storz „C“
optional		Camlock
optional		UNI 45
optional		BS336

### ANORDNUNG DER DÜSEN

Düsenkopf, externer Ring	Stk.	12
Düsenkopf, interner Ring	Stk.	18

## Die mobile Lanze für Arbeiten direkt an der Staubquelle

Die L3 wurde speziell für Situationen entwickelt, wo die Staubbindung in unmittelbarer Nähe der Staubquelle passieren muss. Da Turbinen in diesem Fall oft nicht geeignet sind, haben wir uns für eine Lösung mit Lanze entschieden. Die Pumpen-Leistung der Lanze beträgt entweder 0,75 oder 3 kW mit einer Wassermenge von 4 bzw. 21 l/min. Der reduzierte Verbrauch von Wasser und Energie machen aus der L3 ein sehr umweltfreundliches Gerät.



JANUAR 2021 - TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN DESEIN.IT

### DAS MACHT DIE L3 EINZIGARTIG:

- › Kann in unmittelbarer Nähe der Staubquelle arbeiten (im Bereich von 5 m bis 15 m)
- › Kann auch für Arbeiten im Innenbereich verwendet werden
- › Rotation und Neigung des Kopfes können mittels Fernbedienung gesteuert werden
- › Ist in 2 Ausführungen erhältlich: mit 0,75 kW (Wasserdurchfluss von 4 l) oder 3 kW (Wasserdurchfluss von 21 l)

### TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE

Kleine Abbrucharbeiten, Innenbereich, Recycling, Tagebau, Industriebereich, Brechanlagen, Tunnels, Außen- und Übergangsbereiche zu Hallen

### ELEKTRISCHE CHARAKTERISTIKA

Nennspannung	V	400
Frequenz	Hz	50
Nennstrom	A	8
Stromanschluss	A	5x16
Leistung Pumpenmotor	kW	0,75* / 3

### GRÖSSE

Länge	mm	1.000
Breite	mm	785
Höhe	mm	2.700
Länge mit herabgesetzter Stange	mm	935
Höhe mit herabgesetzter Stange	mm	1.560

### GEWICHT

Gewicht nur Maschine	kg	111
----------------------	----	-----

### VERSCHIEDENES

Betriebstemperatur	°C	0° bis +35°
Neigungswinkel Sprühkopf	°	-30° bis +60°
Schwenkwinkel max.	°	270°
Wurfweite (bis zu)	m	8 - 12* / 20
Schalldruckpegel LA	db(A)	63 bei 20 m

### WASSER

Wasserdurchfluss	l/min	4* / 21
Wassereingangsdruck	bar	1 - 8
Wasserfilter		177 µm / 80 mesh
Wasseranschluss		GEKA®
Betriebsdruck	bar	70

### ANORDNUNG DER DÜSEN

Lineare Düsen	Stk.	1* / 2
Fächerdüsen	Stk.	1* / 2

\* 4 LITER VERSION